



Innovativ. Seit über 275 Jahren.

Die Möller Gruppe ist ein internationales Produktions- und Dienstleistungsunternehmen und bietet ihren Kunden Entwicklung, Herstellung und weitere Dienstleistungen.

- Unsere zwei Hauptproduktionsbereiche sind:



Kunststoffteile

für die
Automobilindustrie



Flexible Formteile

für die industrielle
Anwendung



Wir wollen maximalen Nutzen schaffen ...

... durch ständige Innovationen und konsequente Kundenorientierung



- **Wir wollen die Zukunft gestalten**

Durch die Entwicklung ständig neuer Produkte, Verfahren und Materialien sowie umfangreiche Weiterbildung unserer Mitarbeiter sorgen wir für neue Lösungen

- **Wir sind dort, wo unsere Kunden uns brauchen**

In den einzelnen Ländern bieten wir ein technologisch breit gefächertes Angebot mit der jeweils adäquaten Technik für unterschiedlichste Anforderungen

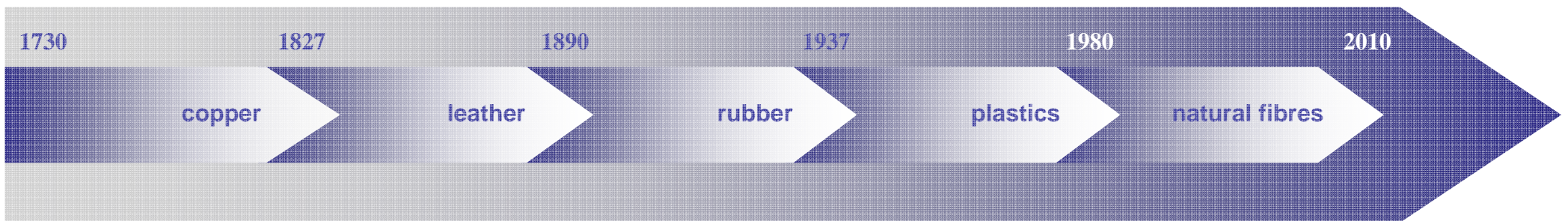




Die kontinuierliche Suche nach dem Besseren ...

... hat uns geprägt.

- Seit über 275 Jahren setzen wir auf Werkstoffe und Verfahren, die unseren Kunden den größten Nutzen bringen



- Mehr als 250 Patente wurden allein in den letzten 10 Jahren angemeldet.
- Jeder Tag wird für die Gestaltung der Zukunft genutzt



Standorte Europa

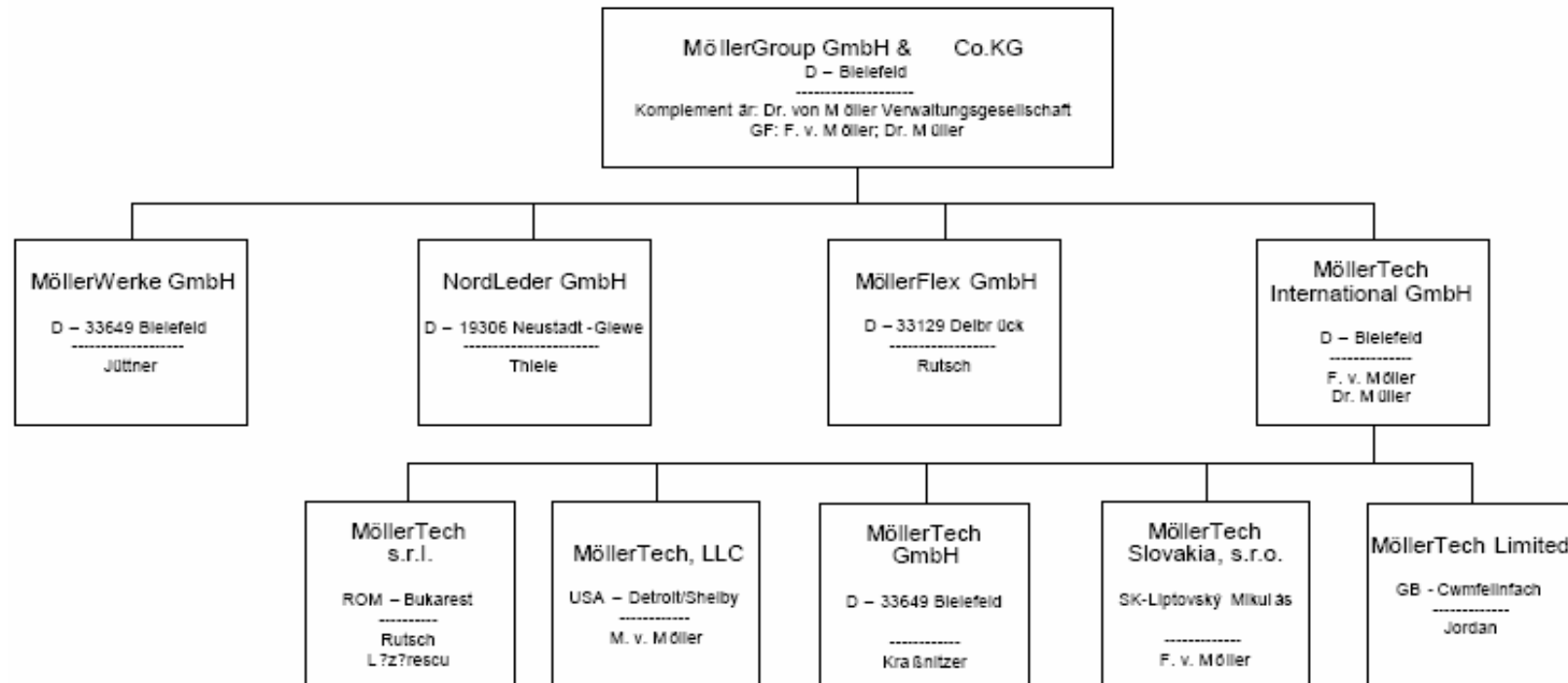


- Daimler AG
- BMW Group
- Toyota
- Honda
- VW/Audi
- Nissan
- MoellerGroup

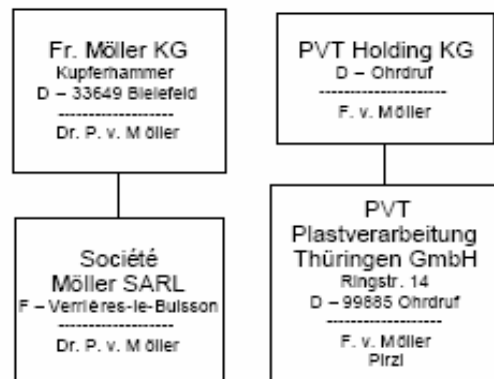
Europa: Deutschland, Rumänien, Wales, Slowakei
zusätzlicher Standort in USA



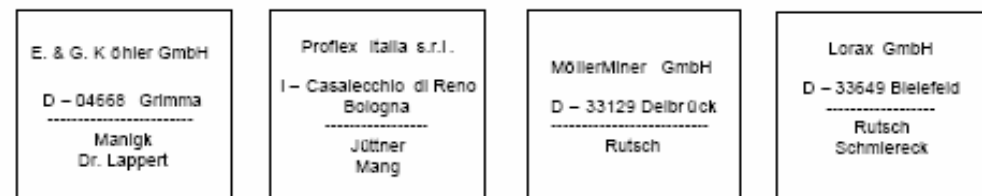
Organigramm der MöllerGroup GmbH



Nahestehende Gesellschaften



Joint Ventures / Beteiligungen





Weltweit nutzen unsere Kunden ...

... unsere Entwicklungs- und Umsetzungskompetenz

- Partnerschaftlich entwickeln wir neue Ideen und Lösungen für anspruchsvolle internationale Kunden



- | | | | | |
|--------------|----------------|----------------------|---------------|------------|
| ■ Alstom | ■ Chiron | ■ John Deere | ■ Philips | ■ VW Group |
| ■ Autoliv | ■ Conti-Teves | ■ Key Safety Systems | ■ Rolls-Royce | ■ Wabco |
| ■ Bombardier | ■ Daimler | ■ Knorr | ■ Stama | |
| ■ BSH | ■ Delphi | ■ MAN | ■ Toyota | |
| ■ BMW | ■ Grammer | ■ Miele | ■ Trumf | |
| ■ Bosch | ■ Honda | ■ Mini | ■ TRW | |
| ■ Bystronic | ■ Isringhausen | ■ Nissan | ■ VDO | |



Kontrolliertes Wachstum ...

... formt die Grundlage zukünftigen Erfolgs



- 275 Mio. Euro Umsatz in 2008
- Hauptverwaltung und Sitz der Gruppe in Bielefeld
- 12 operative Unternehmen, 1 Kooperation und 3 Joint-Ventures
- 1800 Mitarbeiter weltweit (D: 1200, Bi: 700)
- 3 % des Umsatzes geht immer an die Entwicklung
- 8 Generationen Familienbesitz



Weltweit schätzt uns die Automobilindustrie ...

... als innovativer Partner für Innenausstattung und Außenverkleidung

MöllerTech ist ein innovativer Systempartner für

- Kunststoffverarbeitung
- Materialentwicklung
- Weiterverarbeitung

von

- Systemen,
- Modulen
- Einzelkomponenten

Wir decken die gesamte Wertschöpfungskette ab

- Grundlagenentwicklung
- Projektumsetzung
- Produktion





Aus Problemen Lösungen machen ...

... wir tragen proaktiv unseren Teil dazu bei

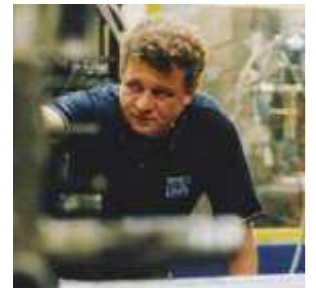
- **Unsere Aufgabe: nach vorne denken**

Wir unterstützen unsere Kunden durch unsere technologische Kompetenz, indem wir ihre Problemstellungen vorausschauend und kreativ lösen



- **Unsere Qualitätsphilosophie: Kontrollieren der Wertschöpfung**

Unser Ziel ist es, Wert zu schöpfen und Qualität zu produzieren, d.h. alles kommt aus einer Hand.



- **Zusammenarbeit heißt für uns Partnerschaft**

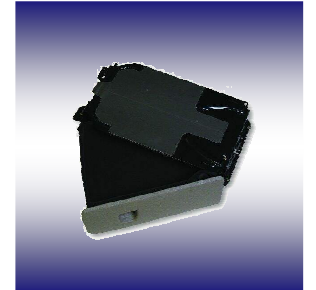
Die erstklassige Qualität unseres gesamten Leistungsspektrums schafft die Basis für die gemeinsame Erzielung von Markterfolgen und Wirtschaftlichkeit



Komplette Module ...

... aus individuell gefertigten Formteilen sind unsere Spezialität

- Unser Ziel ist es ein Maximum des Prozesses in eigenem Hause zu steuern, um höchsten Ansprüchen gerecht zu werden.



Produkte:

- Ablage Systeme
- IP-Module
- Kofferraumverkleidung
- Mittelkonsolen
- Türverkleidung
- Seitenverkleidung
- Sitzkomponenten
- Luftkanäle
- Wasserkastenabdeckung
- Radkastenabdeckung



Modernste Technologien ...

... im gesamten Produktionsprozess

- Unsere Kompetenz ist Resultat einer langen Fertigungshistorie. Wir entwickeln jeden Prozess nach effizientesten Produktionsgesichtspunkten.



Technologien

- Hinterspritz Technik
- 2-K Spritzguss (hart-weich)
- Mehr-Farben Spritzguss
- In-mould graining

- Gas-Innendruck
- Spritzguss mit Naturfasern
- Hinterblasttechnik

Prozesse

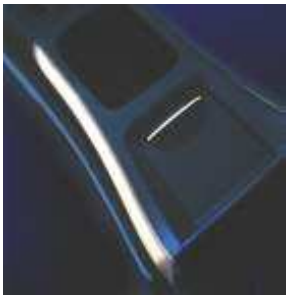
- Oberflächen
- Beflocken
- Kaschieren
- Lackieren
- Zusammenbau von Modulen



Sie können vielfältige innovative Impulse ...

... von uns erwarten.

- Wir arbeiten Lösungsorientiert und stellen alle Entwicklungsfunktionen aus einer Hand für Sie bereit.



Materialentwicklung

- Entwicklung eigener Materialien (Molprop, Molamid, Molblend, PPNF etc.)



Produktgestaltung und Design

- Black-box Entwicklungen
- Kundenspezifische Problemlösungen



Oberflächen

- Fortlaufende Entwicklung von Optik und Haptik (Lederfasern, Mikro- und Hanffasern)





Für jede Aufgabe das beste Know-How...

... gemeinsam mit unserem Kunden Spitzenleistungen vollbringen.

- Eine Projektteamstruktur stellt effiziente Mittel für die Problemlösung verschiedenster Aufgaben bereit
- Technologie Zentren mit modernster Ausstattung

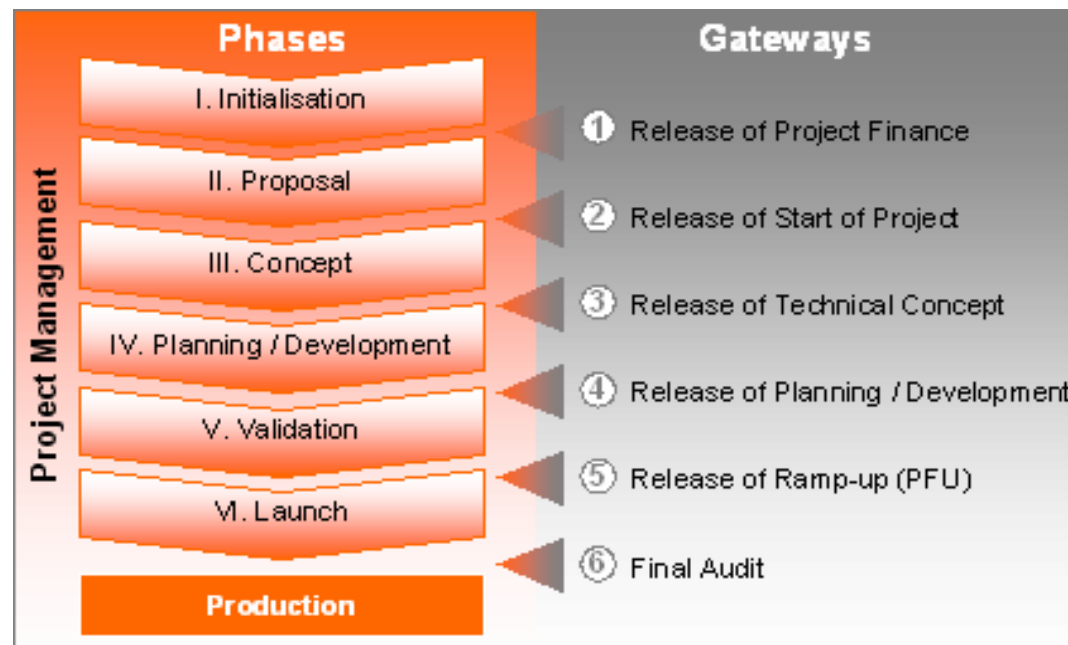




Unser internationales Projektmanagement ...

... mit Gateway Struktur garantiert eine erfolgreiche Zusammenarbeit

- Wir liefern Projektmanagement im Gatewayverfahren und einheitlichem Ownership von der Acquisition bis After Sales.
- Eine frühe Einbindung der Produktion ist essentiell, um einen zuverlässigen und profitablen Prozess zu entwickeln.





Die beste Produktionsmethode...

... sichert einen effizienten Prozess und garantiert beste Qualität

- Moeller Production System (MPS)
- Six Sigma Qualifikationsprogramme für den Green-Belt, Black-Belt und Champion Status
- Interne Six Sigma Projektstrukturen wurden im gesamten Unternehmen eingeführt



©MGP2006





Produktbeispiele



Mercedes C-Klasse

- Handschuhkasten, IP-Komponenten
- Volumen 245.000 Fhrzg./Jahr



Mercedes A-Klasse

- Mittelkonsole, Tap Technologie Fach
- Volumen 250.000 Fhrzg./Jahr



Mercedes CLK-Klasse

- Untere Instrum.tafel, Handschuhkasten
- Volumen 30.000 Fhrzg./Jahr



Produktbeispiele



Audi TT

- Rückenlehne
- Volumen 48.000 Fhrzg./Jahr



Audi A8

- Handschuhkasten
- Volumen 20.000 Fhrzg./Jahr



VW Passat

- Säulen, Dichtgs.kanal, Abschl.leiste
- Volumen 330.000 Fhrzg./Jahr



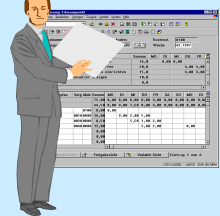
Personalwirtschaft: Aktivitäten

Administration

3 Abrechnungs-
zeiträume



unterschiedl.
Standorte



Abrechnung

Abrechnung



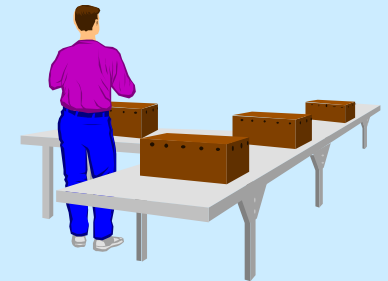
Folgeak-
tivitäten

Verbuchung



Sonstiges

Customizing

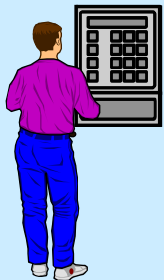


Stammdaten (extern/intern)



Veranstaltungs -
management

Abt.Leit: Ang.
Sachbearb.: Gew. (0,5)
Sachb. (2) Gew.

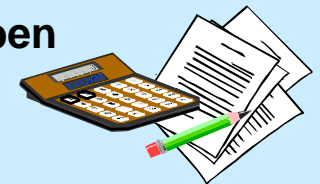


Zeitwirtschaft
intern/extern

Personalabrechnung



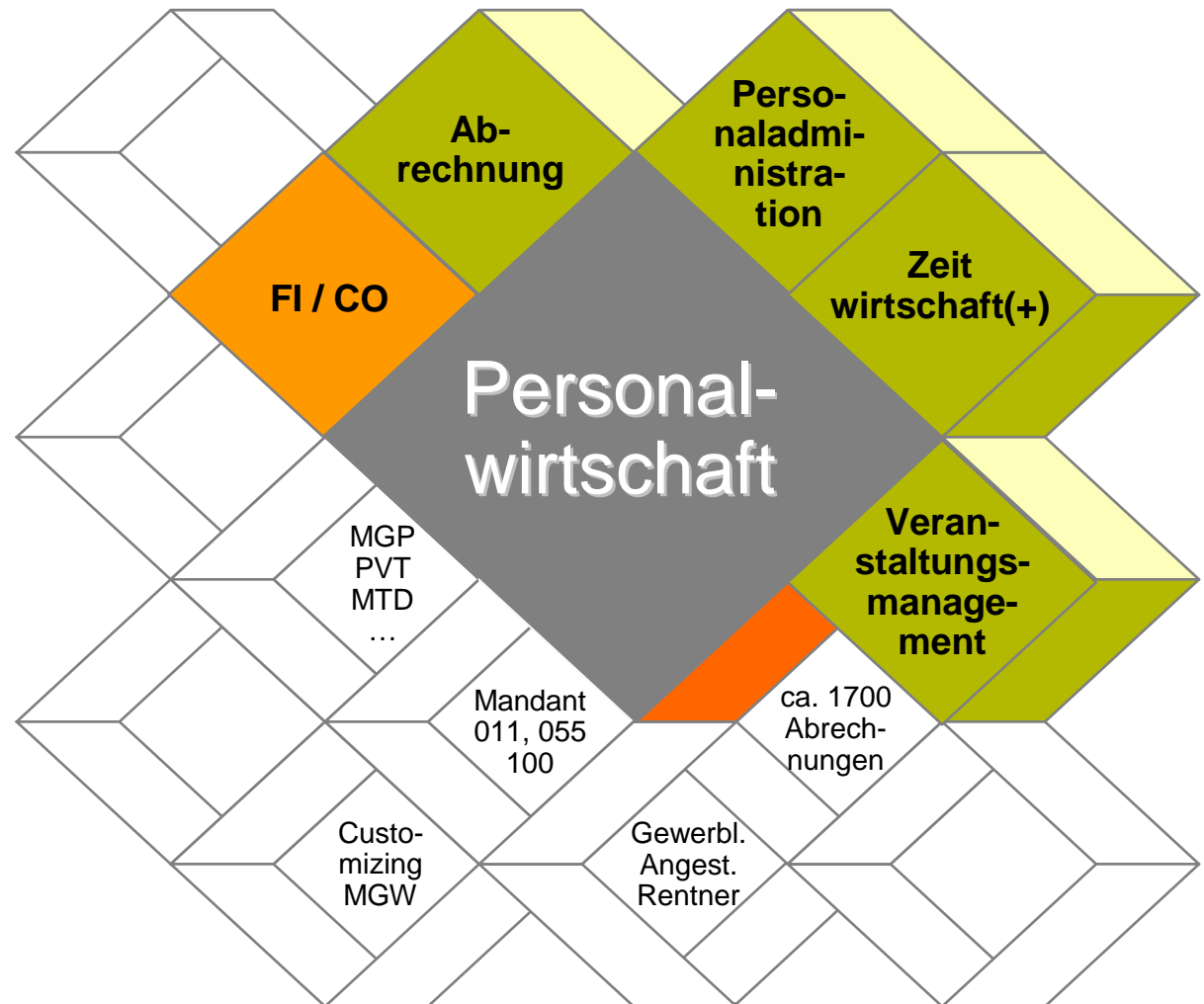
sonstige Aufgaben
Statistiken





SAP in der MoellerGroup

- seit ca. 1990 SAP HR im Einsatz (noch unter R/2)
- drei Mandanten
- unterschiedliche Standorte
- Customizing mehrere Länder
- Nähe zur Fachabteilung
- Release-Stand: 4.7 (Enterprise)
- patches: ca. alle drei Monate und nach Bedarf (snote)
- Basis- und Rechenzentrumsaufgaben ausgelagert





Customizing (Deutschland und GB)

Berechtigungen (hauptsächlich HR)

Transporte

SAPscript

Unterstützung der Personalarbeit

Hauptaufgaben (Tagesgeschäft)

- trouble shooting
- keep the system running (incl. Routineaufgaben)
- Begleitung von Systemveränderungen: derzeit
Berechtigungen, Bescheinigungswesen
- sonstiges Customizing



The first step to working together ...

... is talking together

Dietmar Strack
SAP HR



MöllerGroup GmbH & Co. KG
Kupferhammer
D-33649 Bielefeld

Tel.: +49 (0)521 44 77 – 0

Fax: +49 (0)521 44 77 – 555

headquarters@moellergroup.com

www.moellergroup.com

